



Obrady w dniu 23 maja 2019 r.

## **PANEL I. GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA – Eksploatacja, modernizacje, ochrona środowiska**

- » Ścieki i wody odpadowe w energetyce. Próba opisu istniejącego stanu eksploatacyjnego – Antoni Litwinowicz („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Gospodarka wodno-ściekowa a regulacje prawne – Beata Pestka-Pędziwiatr (PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.)
- » Optymalizacja oczyszczalni ścieków pod kątem spełnienia wymogów konkluzji BAT – Adam Kozera (TAURON Wytwarzanie S.A.), Łukasz Kot, Janusz Skwara („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Metoda usuwania boru ze ścieków IOS – doświadczenia z badań – Łukasz Kot, Maciej Błaszowski („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Wpływ pracy absorbera na reżim oczyszczalni ścieków IMOS – Grzegorz Werner, Łukasz Kot („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Ścieki poregeneracyjne wysokozasolone – wtórne zagospodarowanie – Jacek Grygierczyk (Pracownia Wodno-Chemiczna Ekonomia Sp. z o.o.)
- » Nowe doświadczenie z badań pilotowych obróbki wstępnej CoMag oraz elektrodializy odwracalnej EDR – Krzysztof Latomski (ORIONTEC Sp. z o.o. Sp. k.)
- » Problemy w uzdatnianiu wód powierzchniowych stosowanych w energetyce – Janusz Skwara („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Stacja Zmiękczenia Wody w ArcelorMittal Poland Kraków – potwierdzenie nowych kierunków operacyjnych w gospodarce wodnej zakładów przemysłowych – Tomasz Jamrocha (Veolia Water Technologies Sp. z o.o.)
- » Ocena stanu technicznego żywic jonowymiennych w aspekcie prawidłowej pracy stacji demineralizacji – Michał Mrozek, Elżbieta Boehme-Śliwa („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Doświadczenia z eksploatacji stacji demineralizacji pracującej w pełnej technologii membranowej – Marek Zań (TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola), Aleksandra Matyja („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Autorskie rozwiązania EDR i EDI do produkcji wody demi – Marian Turek (Politechnika Śląska)
- » Uszkodzenia membran RO w kondensatach zanieczyszczonych związkami organicznymi i żelaza. Konserwacja i renowacja membran – Jan Marjanowski, Maciej Sadaj (Przedsiębiorstwo MARCOR)
- » Technologie odgazowania wody – odgazowywacze tacowo-ociekowe – Jarosław Ostrowski (Centrum Badawczo-Wdrożeniowe UNITEX Sp. z o.o.)
- » Nowość na rynku – Mobilne Usługi Wodne firmy Veolia – Jakub Jasiński (Veolia Water Technologies Sp. z o.o.)

## **PANEL II. CHEMIA ENERGETYCZNA – Czystość obiegów wodno-parowych, pomiary fizykochemiczne**

- » Czego oczekuje się od pomiarów fizykochemicznych w obiegach wodno-parowych w energetyce? – Marian Mazurkiewicz („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)

- » Automatyzacja i sprawne zarządzanie danymi w laboratorium – konieczność czy luksus? – Jarosław Gajda (Mettler-Toledo Sp. z o.o.)
- » Scentralizowany układ poboru próbek – kolejny etap. Zabudowa ciągłych pomiarów fizykochemicznych parametrów wody i pary w ZW Nowa – Krzysztof Pokora (ABB Sp. z o.o.), Artur Szyguła („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Dobór optymalnego wyposażenia systemu pomiarów fizykochemicznych – Przemysław Wilaszek („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Urządzenia ABB poprawiające bezpieczeństwo oraz stabilność prowadzenia procesów zachodzących na blokach energetycznych. Zastosowanie analizatorów krzemionki, sodu i fosforu w układzie para – woda oraz analizatorów cyrkonowych dla pomiarów zawartości tlenu w spalinach – Bartosz Stasiak (ABB Sp. z o.o.)

#### Obrady w dniu 23 maja 2019 r.

- » Wpływ środowiska pracy na trwałość i użyteczność powłok gumowych IOS – Anna Kołodziej, Krystian Filipczyk („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Pomiar jakościowy OWO w oczyszczalniach ścieków przy elektrowniach i elektrociepłowniach – Bartłomiej Biczysko (Endress+Hauser Polska Sp. z o.o.)

#### **PANEL III. DIAGNOSTYKA MATERIAŁOWA – Eksploatacja, modernizacje, bezpieczeństwo**

- » Kontrola pracy urządzeń – jako jeden z etapów w zmianie podejścia do gospodarki remontowej urządzeń energetycznych – Tomasz Słupik („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Wpływ rozkładu prędkości spalin, stężenia pyłu i wielkości jego cząstek na elementy przepływowe katalizatora – Eugeniusz Głowacki („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Trwałość naprawczych połączeń spawanych rurociągów pary wykonanych ze stali Cr-Mo i Cr-Mo-V – Artur Jasiński („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Wielowarstwowe powłoki zabezpieczające przed korozją wysokotemperaturową stale używane w podwyższonych temperaturach – Tomasz Dudziak (Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Odlewnictwa)
- » Zjawiska i procesy wpływające na zużywanie elementów armatury ciśnieniowej – Piotr Skubis (Urząd Dozoru Technicznego)
- » Wybrane aspekty sposobu oceny stanu materiału elementów części ciśnieniowej kotła pracujących poza obliczeniowym czasem pracy – Janusz Dobrzański, Hanna Purzyńska (Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metalurgii Żelaza)
- » Procesy degradacji wysokochromowych martenzytycznych stali typu 9-12%Cr – Grzegorz Golański (Politechnika Częstochowska)
- » Właściwości wytrzymałościowe i mikrostruktura austenitycznej stali TP347HFG po 40 000 godzin eksploatacji w warunkach pełzania – Hanna Purzyńska (Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metalurgii Żelaza), Michał Kwiecień („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)
- » Problemy i zagrożenia eksploatacyjne związane z obecnością miedzi w osadach wewnętrznych rur powierzchni ogrzewalnych urządzeń energetycznych – Anna Kołodziej, Dariusz Paryż („ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.)